

WT型 バタフライダンパ

- ・精密鑄造製法（ロストワックス）による形状の最適化により、低価格・短納期です。
- ・高温ガス・空気等、気体の遮断に最適です。
- ・本体内部機械加工により、寸法精度が高く低リークを実現。
- ・高性能比例制御用操作機の搭載により、きめ細やかな制御が可能です。（コントロール）
- ・低温から高温まで、幅広い温度範囲で使用可能です。



製品仕様

基本仕様

接続規格：JIS 5K相当 ウエハー（フランジレス）
 口径：40～400A
 最大圧力：20kPa
 温度範囲：-40～550℃

主要部材質

本体：SCS13A
 弁体：SUS420J2（300A以上はSUS420J1）
 シャフト：SUS420J2
 パッキン：膨張黒鉛（ノンアスベスト）

操作方式

手動（レバー・チェーン・ウォームギア減速機）
 エア作動（ロータリーアクチュエータ）
 ※電空ポジションナを搭載しての、比例制御も可能です。
 電動（ギアードモータ）※比例制御タイプもあります。

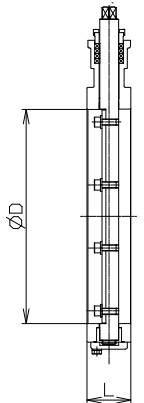
その他

標準仕様で、リーク量は全開Cv値比1%以下（65A以上）2%以下（50A以下）
 オプションの『シールリングタイプ』でリーク量は全開Cv値比0.1%以下（80A以上）0.2%以下（65A）
 0.5%以下（50A）1%以下（40A）
 ステンレス製の為、無塗装

（単位：mm）

口径	φD	L	Cv値
40A	40	40	85
50A	50	40	145
65A	65	40	290
80A	80	50	450
100A	105	50	780
125A	130	50	1200
150A	154	50	1800
200A	204	50	3200
250A	253	50	5100
300A	300	55	7200
350A	340	70	8900
400A	387	70	11000

※各部寸法・Cv値は、予告無く変更する事があります。



※精密鑄造製法（ロストワックス）の特徴

完成品とほとんど同じ形状・寸法の「型」をワックスで作成するため寸法精度が高く保てる、かつ完成品の表面錆肌がなめらか。内部密度が高く「巣」ができにくい。複雑な形状の部品が量産可能、ワックスなので金型の磨耗・損傷が少ない。圧延品・鍛造品のように圧力が加えられていないので、材料強度の方向性がない。

オプション

標準仕様に、各種オプションを用意しております。オプション仕様の場合、標準仕様に比べ納期がかかります。各オプションの種類・価格・納期につきましては、お問い合わせください。



株式会社ヴァルテック

TEL:052-583-1803

FAX:052-582-6440

http://www.valtech.co.jp/